

- 資材調達(組配・実装)から倉庫・社内物流までのトータルコーディネート -

## 三雅アウトソーシングシステムのご提案

業務合理化

(自前業務の選別)

キャッシュフローの改善

(在庫金額の圧縮)

必要な時に必要な量だけ調達し、指定の場所へ...

パートナーシップによる

資材調達の業務改革

資材調達・倉庫・社内物流の業務委託化

間接費用の削減

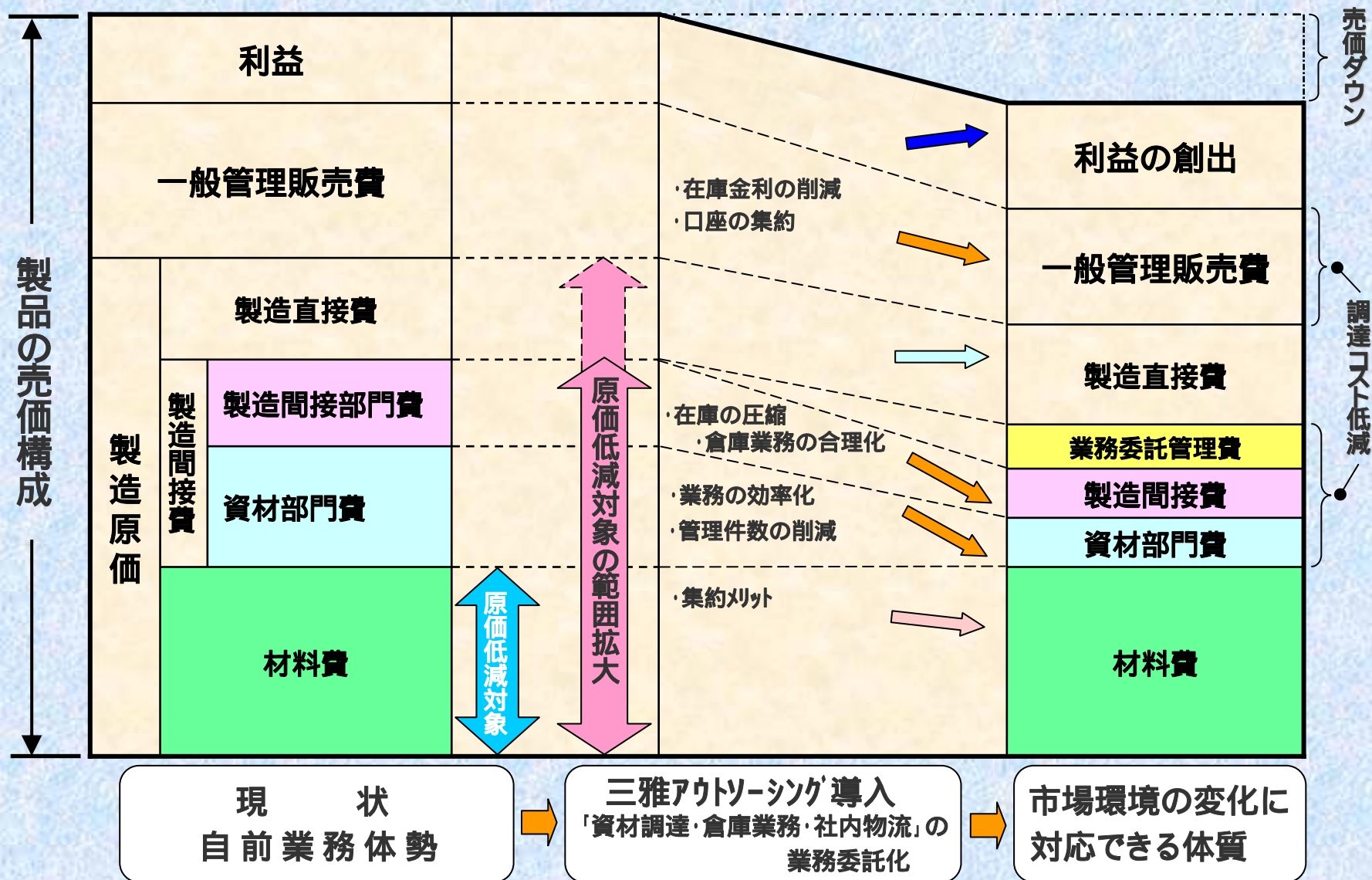
(本来業務へ集中)

経営資源の有効活用

(人・物・場所の有効化)

材料費 + 調達コストの削減でトータルコストの低減

# 1. 市場ニーズ(売価下落環境)への対応策



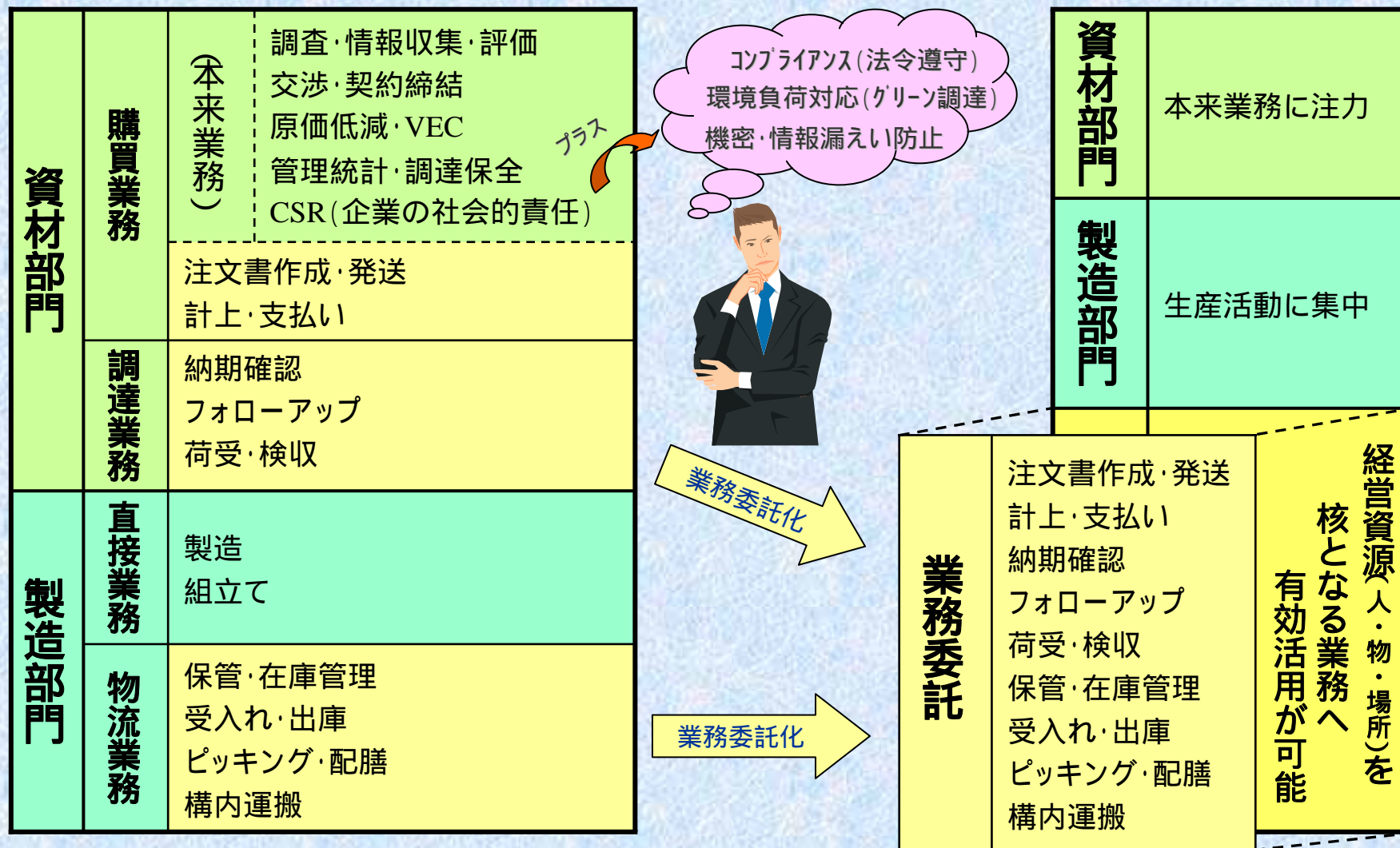
## 2. 資材調達コストの増加要因

トータルコーディネートで  
御社の問題解決に貢献いたします。



業務	こんな問題はありませんか？	担当部署
資材調達	小額取引先が多く、発注・納入件数が増加している	資材部(購買)
	納期の確認・フォローにかかる時間が膨大	
倉庫	リール品・ロット購入品による棚残(在庫)が増加している	製造部(工務)
	部材の欠品・納期遅延で生産効率が悪い	
	受入・出庫・ピッキング・配膳に人手を掛けている	
社内物流	検収 倉庫 生産ラインまでの構内運搬に 人手と時間が掛かっている	

### 3. 製造間接業務の現状と改革方向

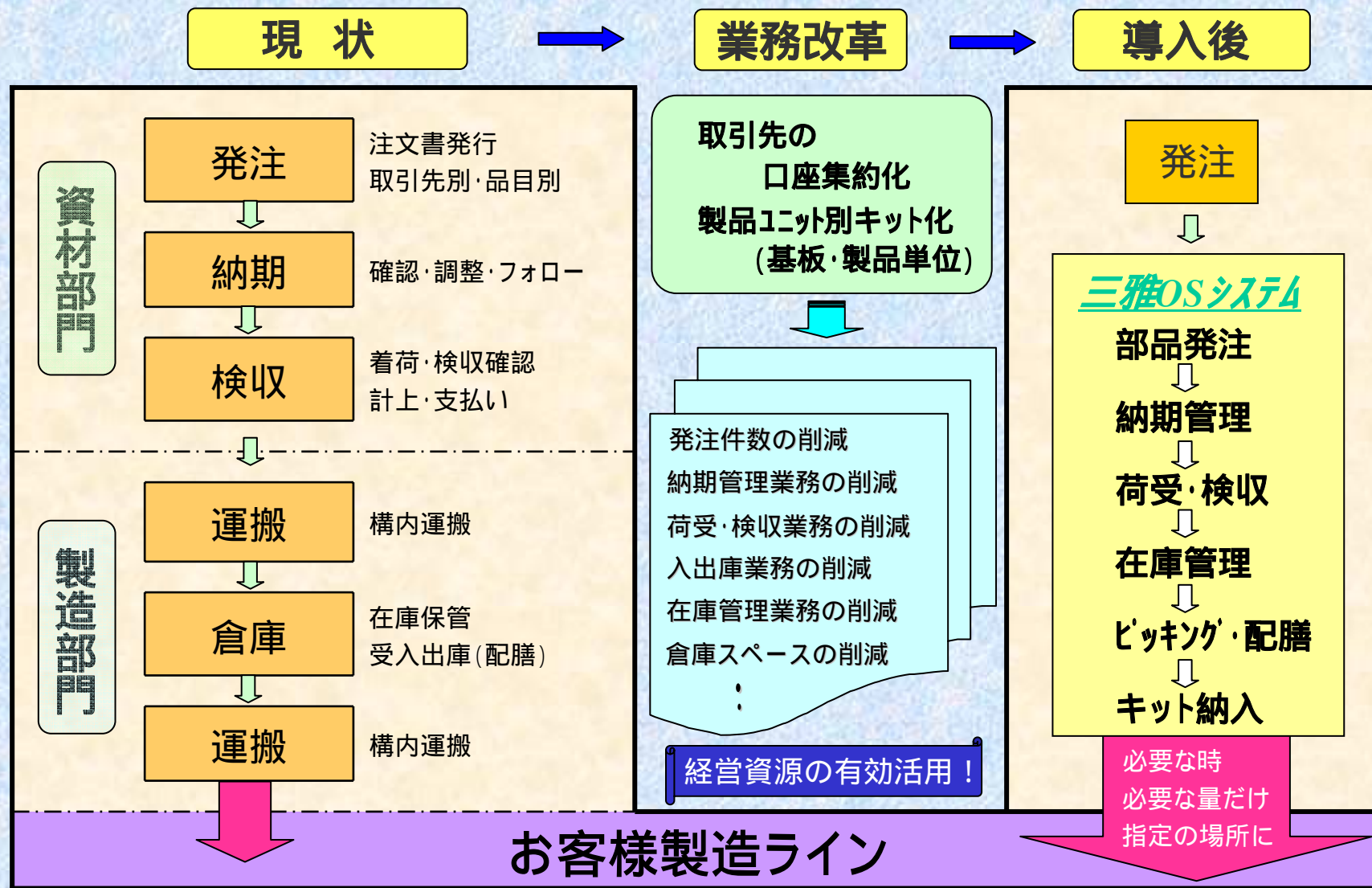


業務委託前

( スリムな経営で市場ニーズへ対応 )

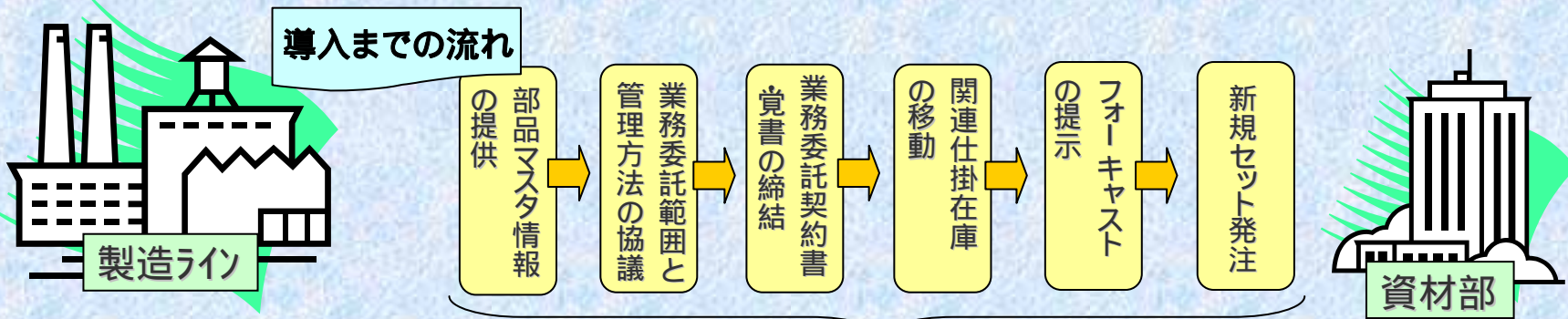
業務委託後

## 4. 三雅アウトソーシング(業務委託)による成果



# 5. 三雅アウトソーシングシステムの仕組み

お客様



三雅産業

キット納入



配膳部

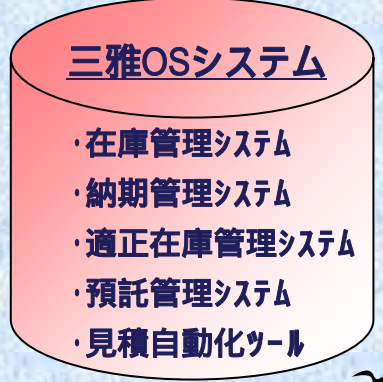
- ・ピッキング
- ・配膳(静電対策)
- ・保管(温度・湿度管理)
- ・在庫管理



物流倉庫



データ投入

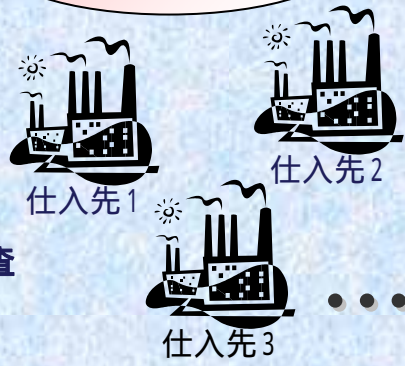


納期回答

セット受注



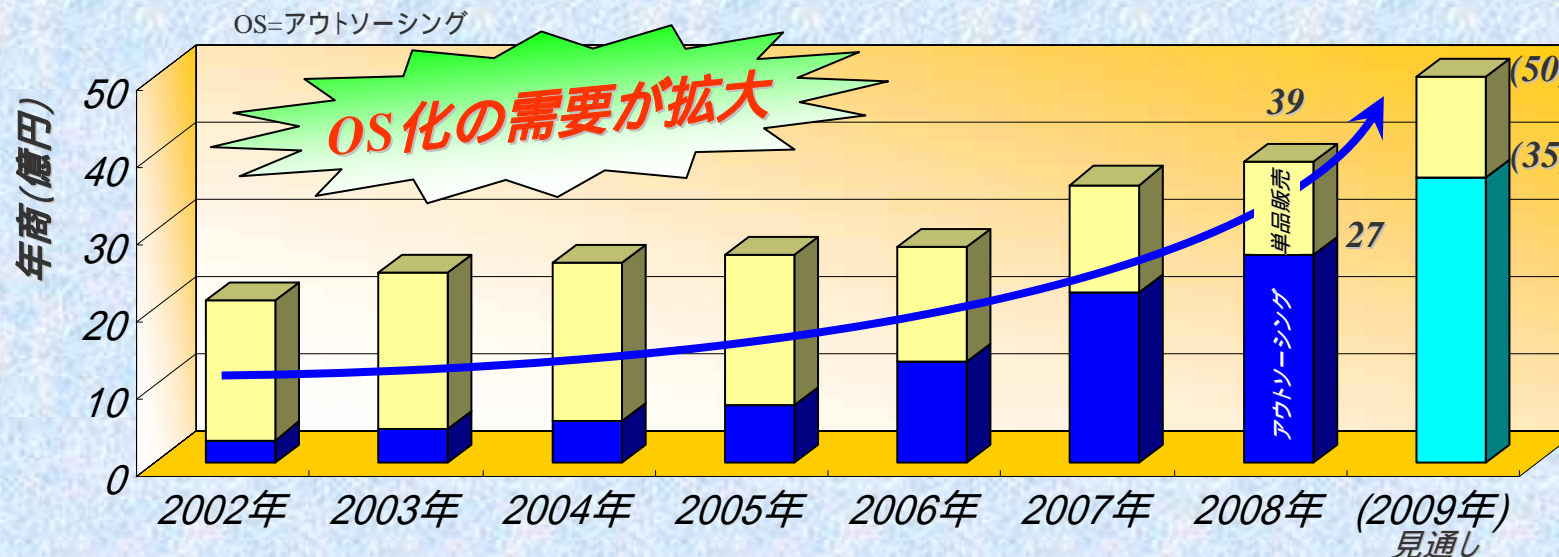
業務部



荷受・外観検査

発注・納期管理

## 6. 三雅アウトソーシング導入実績



口座集約	
お客様	狙い
S製作所	取引先口座の集約
H製作所	
N社	保守部品集約管理

基板用部品キット納入	
お客様	用途
測定機器メーカー	精密測定機用基板 (基板実装込み)
車両製造メーカー	自動車制御灯基板
	車両インバータ制御用
情報機器メーカー	現金受払機用

製品単位のセット納入	
お客様	製品・ユニット
Hグループ	電力用リレー盤部品の一括調達
Pグループ	配電盤製品の調達 (業務委託)
S商社	多品種少量生産品の一括調達

### 《弊社アウトソーシング適用事例》

# 7. アウトソーシング導入事例

(適用事例)

2004.12.24 ISO14001 認証取得

2009.1.21 ISO9001 認証取得



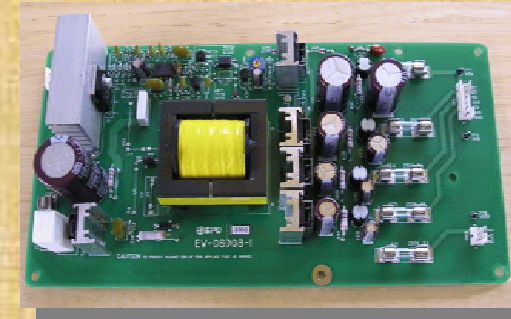
電子部品  
ハーネス・基板  
板金・樹脂ケース  
化粧箱・取説 etc.



(医療機器基板)



(交通システム基板)



(エンコーダ基板)

